



Первоклассный наладочный и измерительный прибор »venturion«

С высокой точностью настраивать и измерять инструменты любого рода

Основные показатели

- Командный игрок
Способен к объединению в сеть с существующими производственными элементами
- Максимально гибкий
Модульная конструкция - Может конфигурироваться для оптимального согласования с индивидуальными производственными процессами
- Удобный для пользователя
Малые расходы на обучение благодаря простоте и удобству управления
- Быстрый и прецизионный
Мощная оптика и система обработки изображений »pilot«
- Прочный
Мощная конструкция из высокопрочных сплавов для суровых цеховых условий
- Технологически надежный
Современное программное обеспечение и наивысшие стандарты надежности
- Эргономический
Хорошо продуманный, функциональный дизайн
- Экономичный
Наилучшее соотношение "цена - качество"

Программное обеспечение



Самая современная конструкция и расширенный набор функций: программное обеспечение для измерения всех типов инструмента.

»pilot 4.0«

- Графический, понятный пользовательский интерфейс
- Быстрый доступ к функциям
- Области большого клика и касания
- Фотореалистичный диалог ввода
- Динамическое перекрестие
- Функциональные клавиши с подсказкой
- Автоматическое распознавание формы режущих кромок
- Автоматический контроль нулевой точки
- Настраиваемая LED подсветка для лучшего отображения и -инспекции режущей кромки
- Управление инструментом и адаптерами
- Идентификация инструмента
- Вывод протоколов измерений
- Передача данных в станки и интерфейсы к сторонним системам
- и многие другие функции и опции

► more

Технические данные

»venturion 450«

Диапазон измерения Z

450 / 620 / 820 mm

Макс. Инструмен Ø

420 / 620 mm

Диапазон измерения X

210 / 310 mm

Калиберная скоба Ø

100 mm

»venturion 600«

Диапазон измерения Z

600 / 800 / 1.000 mm

Макс. Инструмен Ø

600 / 800 mm

Диапазон измерения X

300 / 400 mm

Калиберная скоба Ø

200 / 100 mm

»venturion 800«

Диапазон измерения Z

600 / 800 / 1.000 / 1200 / 1400 / 1600 mm

Диапазон измерения X

500 / 600 mm

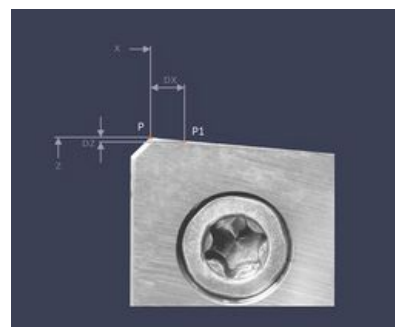
Макс. Инструмен Ø	Калиберная скоба Ø
1000 / 1200 mm	200 / 0 mm

Указание: Благодаря применению адаптеров и держателей насадок при определенных обстоятельствах указанный диапазон измерения уменьшается. * Имеется опционально; диаметр калиберной скобы соответственно уменьшается.

Измерительные программы

Вертикальные и горизонтальные размеры, Радиус, и Угол стандартных режущих инструментов

Программа для простых измерений вертикальных и горизонтальных размеров, радиуса и угла стандартных режущих инструментов.



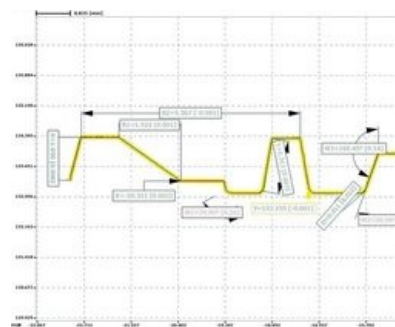
Диаметр, ведущая фаска, конус, расстояние для разверток с одной режущей кромкой

Измерительная программа для измерения разверток с одной режущей кромкой и с опорным стержнем, с помощью метода калибр-скобы.



Вертикальные и горизонтальные размеры, угол, проекция

Измерительная программа для измерения разверток для обработки седла клапана.



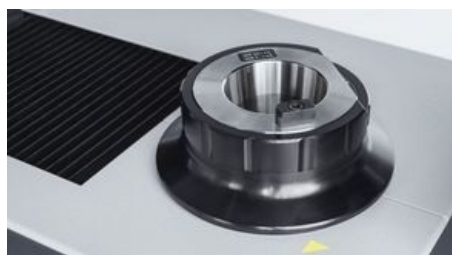
Теоретическая вершина

Измерительная программа для выбора теоретической вершины из нескольких измеренных точек конусных режущих инструментов.

Угол вершины/Вогнутость профиля

Измерительная программа для определения углов вершин по двум точкам.

Опции



Автофокус для системы »pilot«

С помощью системы ЧПУ шпинделя (ось C) режущие кромки автоматически позиционируются и даже в инструментах с несколькими режущими кромками. Это гарантирует получение высоких результатов измерения.



Точное / четкое измерение углов

Датчик вращения полностью автоматически позиционирует ось C на заданный угол. Это позволяет выполнить прецизионное измерение спиральных углов и шагов, а также произвести компенсацию биения.



Носитель оптики и камерой для измерения центра токарного инструмента

Превосходно настроенная камера увеличивает стойкость инструмента и, тем самым, снижает Ваши расходы на инструмент. Одновременно Вы уменьшаете время на настройку, избегаете появления брака и улучшаете качество Ваших деталей.



Носитель оптики

Для осевого и радиального инспектирования инструментов и проверка контуров, радиусов , углов, расстояний, а так же контроля износа в отраженном свете с 50 кратным увеличением режущей кромки.



Код »zidCode« с этикетками

С помощью »zidCode« данные быстро и просто печатаются на этикетках и могут напрямую сканироваться на станке. Это обеспечивает безошибочную передачу данных.



Автоматическая идентификация инструментов

Головка записи / считывания с помощью осей с КЧПУ полностью автоматически перемещается к чипу RFID держателя инструмента, зажатого в наладочном и измерительном приборе фирмы "ZOLLER". Данные инструментов из системы RFID автоматически записываются на носитель кода, расположенный на держателе инструмента, и могут считываться на обрабатывающем станке.





Ручная точная настройка

Маховички облегчают точную юстировку осей X и Z специально для инспектирования инструментов.

► Дальнейшие опции по запросу

Обмен данными



»zidCode«

Эффективное решение для идентификации инструмента и передачи данных

► Подробнее про »zidCode«



Технология RFID

Быстрый путь для идентификации инструмента и передачи данных

► Подробнее про Технологию RFID





Постпроцессор

Управляемый вывод данных почти к любому станку

► Подробнее про Постпроцессор



Код матрицы данных

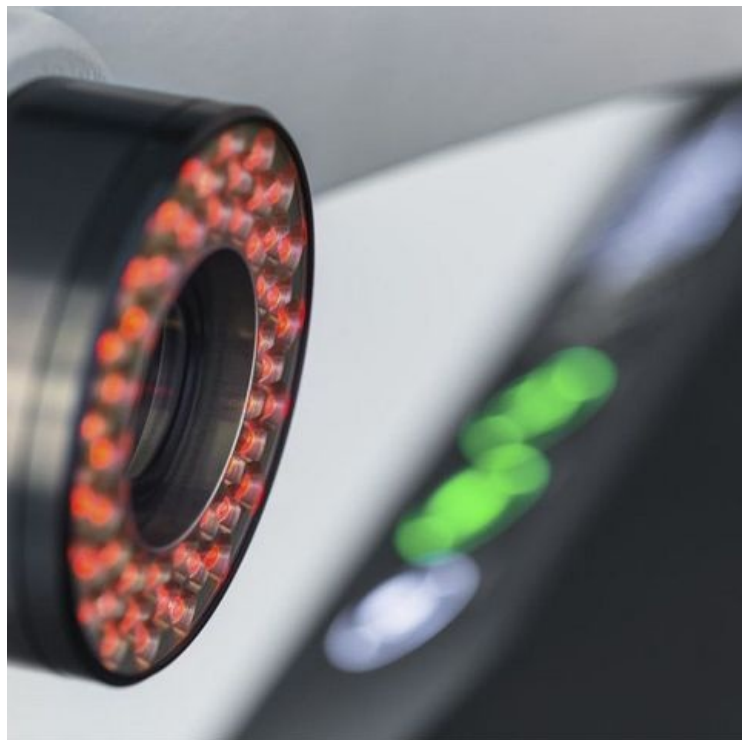
Надежно, быстро и гарантированно без ошибок к станку

► Подробнее про Код DataMatrix

Премиум класс

Уникальная эргономика, высокая производительность и точность прибор »venturion«. Модульная конструкция этого прибора дает Вам гибкость при выборе прибора, оптимально подходящего под Ваши производственные процессы.

Уже в базовой версии прибора возможны все основные функции для измерения и настройки Вашего инструмента - диалог ввода с использованием реальных фотографий, автоматическое распознавание режущих кромок, автоматический контроль нулевой точки и многое другое. К этому могут также добавить, например, модули для инспекции инструмента, измерения центра вращения токарного инструмента, измерения разверток или термоусадки инструмента. Прибор »venturion« создает все возможности для индивидуального выбора.



»venturion« Специальные зажимные системы

SCHUNK

Зажимная система TRIBOS

ZOLLER »tribos« - это оснащенная зажимной системой SCHUNK TRIBOS наладочная, измерительная и усадочная система фирмы "ZOLLER". Таким образом, с помощью системы »tribos« могут, во-первых, настраиваться и измеряться инструменты любого рода и, во-вторых, зажиматься и разжиматься, а затем измеряться и настраиваться также инструменты системы SCHUNK TRIBOS. При этом зажимной блок TRIBOS на линейном блоке автоматически подводится к приспособлению для зажима инструмента и в конце процесса зажима / разжима также автоматически опять отводится в исходное положение. Быстрее, точнее и комфортабельней сделать это невозможно