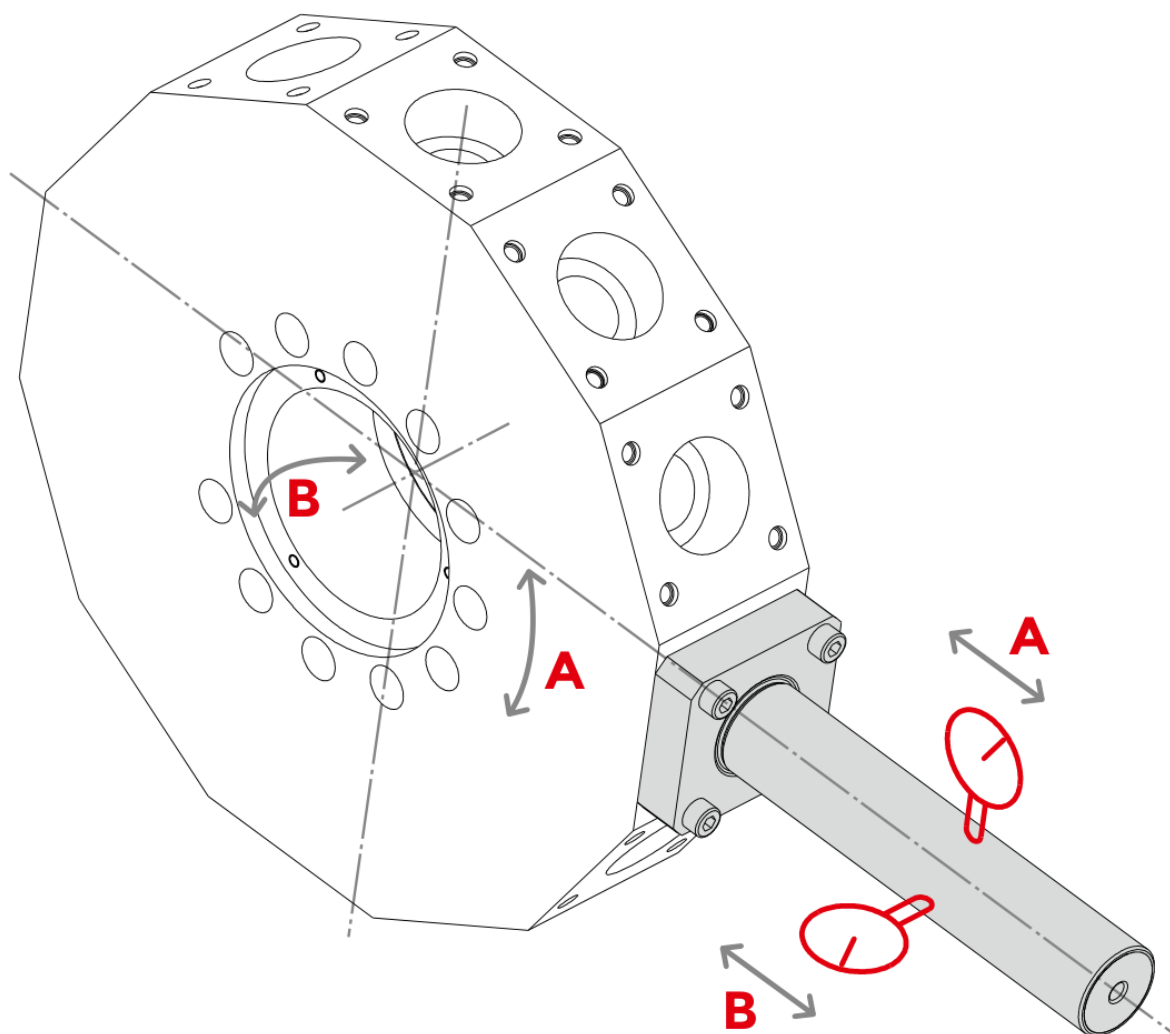




КОНТРОЛЬНЫЕ ОПРАВКИ



- Контрольная оправка для revolverной головки токарных станков с ЧПУ, с сертификатом испытаний в комплекте
- Радиальное биение, точность хвостовика, опорной поверхности и контрольного цилиндра в пределах 0,003 мкм
- Применение: установив оправку в любую позицию revolverной головки как обычный инструментальный держатель, проверьте ортогональность, перемещая индикатор часового типа вдоль оси X станка

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ДОПУСК КОНУСА:

По классу АТЗ.

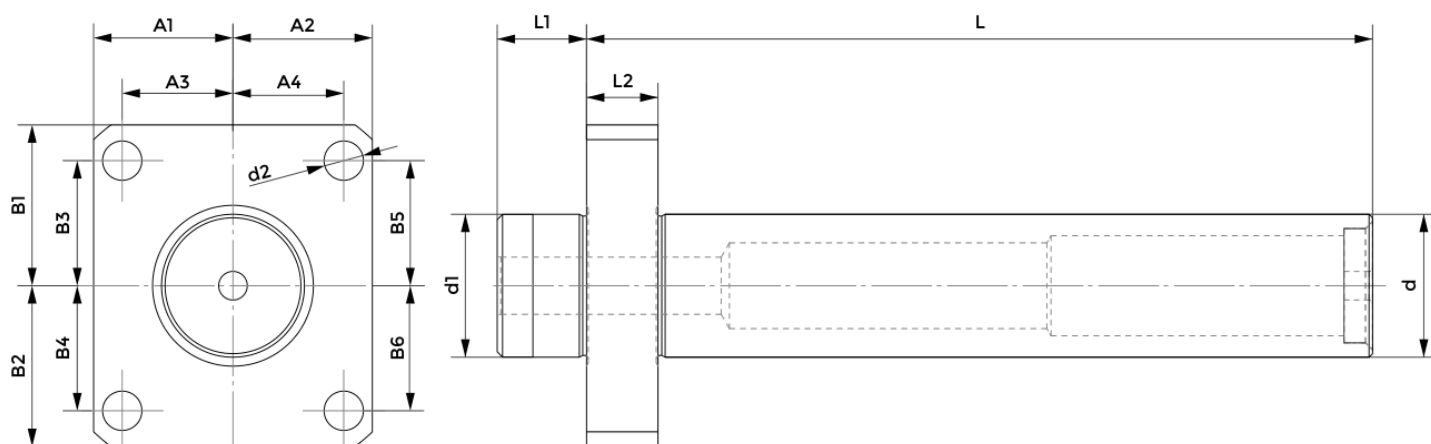
ДОПУСК ОПРАВКИ:

ДИАМЕТР	ТОЧН. БИЕНИЯ	ЦИЛИНДРИЧНОСТЬ
+/- 0.05	0.005	0.003

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Изготовлены из цементуемой стали
- Цементация на глубину 0,6 – 0,8 mm
- Закалка – отпуск – воронение
- Твёрдость HRC 58, прочность 800-1000 N/mm²
- Наружная шлифовка
- 100% контроль поверенными измерительными приборами

КОНТРОЛЬНЫЕ ОПРАВКИ



DGM MORI CTX310ECO-BMT / NZ1500 / NZ2000

КОД	d	L	d1	d2	L1	L2	A1	A2	A3	A4	B1	B2	B3	B4	B5	B6
137-00193	40	220	40	11	25	20	39	39	31	31	45	45	35	35	35	35

DGM MORI NLX1500-NLX2000 / NLX2500-NLX3000 / NL2000 (S)MC-2500 (S)MC / NL3000MC (12 ПОЗИЦИЙ)

КОД	d	L	d1	d2	L1	L2	A1	A2	A3	A4	B1	B2	B3	B4	B5	B6
137-00194	50	300	60	13	30	25	54	54	42	42	59	59	47	47	47	47

Поставляется в кейсе с сертификатом испытаний

КОНТРОЛЬНЫЕ ОПРАВКИ

OKUMA LB2000 EX (M, MY) / LB2500 EX (M) / LB3000 EX (M, MY) / LB3000 EX (MW, MYW)

КОД	d	L	d1	d2	L1	L2	A1	A2	A3	A4	B1	B2	B3	B4	B5	B6
137-00195	50	300	60	13	30	25	47,5	47,5	36,5	36,5	50	50	26	39	39	26

OKUMA LB4000 EX (M, MY)

КОД	d	L	d1	d2	L1	L2	A1	A2	A3	A4	B1	B2	B3	B4	B5	B6
137-00196	50	300	60	13	30	25	50	50	39	39	55	55	40	40	40	40

DOOSAN LYNX 220LM

КОД	d	L	d1	d2	L1	L2	A1	A2	A3	A4	B1	B2	B3	B4	B5	B6
137-00197	40	220	45	9	25	20	37,5	37,5	29	29	40	40	29	29	29	29

DOOSAN PUMA230-240M-MS-280LM-1500-2000-2500M/MS/S/SY2100 SERIE-TT1500-TT1800MS/SY TL2000-2500LM-MX1600/2100TS / LYNX 300M

КОД	d	L	d1	d2	L1	L2	A1	A2	A3	A4	B1	B2	B3	B4	B5	B6
137-00198	40	220	55	11	30	20	42,5	42,5	32	32	50	50	32	32	32	32

DOOSAN PUMA300M/MS-V400M-TT2000SY-TT2500SY / TT2500MS-2600/3100 SERIE MX2000ST-MX2500T/ST/LST-VT450/TM / INVERTURN 3000M

КОД	d	L	d1	d2	L1	L2	A1	A2	A3	A4	B1	B2	B3	B4	B5	B6
137-00199	50	300	65	13	30	25	47,5	47,5	36,5	36,5	55	55	35	35	35	35

DOOSAN PUMA400-480M/LM/XLM-VT 750M/TM

КОД	d	L	d1	d2	L1	L2	A1	A2	A3	A4	B1	B2	B3	B4	B5	B6
137-00200	50	300	75	13	30	25	56	56	45	45	57,5	57,5	45	45	45	45

MAZAK QTS200M

КОД	d	L	d1	d2	L1	L2	A1	A2	A3	A4	B1	B2	B3	B4	B5	B6
137-00201	40	225	68	9	25	25	42	42	34	34	55	75	45	65	45	65

MAZAK QTS300M

КОД	d	L	d1	d2	L1	L2	A1	A2	A3	A4	B1	B2	B3	B4	B5	B6
137-00202	50	325	80	11	27	25	50	50	36	36	74,5	100	60	85	60	85

BIGLIA B301/445/470/501(Y-S)/510/545/550/565/650/658/1200/446/465/745/765-B750/1250 16 ST BV210/315

КОД	d	L	d1	d2	L1	L2	A1	A2	A3	A4	B1	B2	B3	B4	B5	B6
137-00209	40	220	55	11	30	20	42	42	31,5	31,5	45	45	32,5	32,5	32,5	32,5

Поставляется в кейсе с сертификатом испытаний

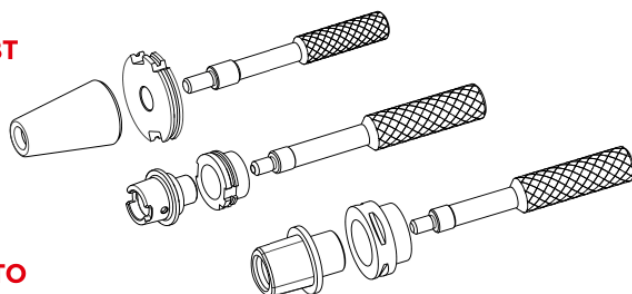
КОНТРОЛЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ РУКИ АВТОСМЕНЩИКА ИНСТРУМЕНТА



TC/BT

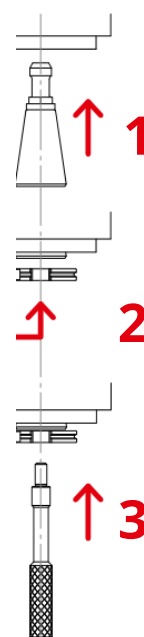
HSK

CAPTO



КОД	КОНУС
KIT.PRUEFD-TC40	TC40
KIT.PRUEFD-TC50	TC50
KIT.PRUEFD-BT30	BT30
KIT.PRUEFD-BT40	BT40
KIT.PRUEFD-BT50	BT50
KIT.PRUEFD-HSK40	HSK40A
KIT.PRUEFD-HSK63	HSK63A
KIT.PRUEFD-H100	HSK100A
KIT.PRUEFD-C4	C40
KIT.PRUEFD-C5	C50
KIT.PRUEFD-C6	C63
KIT.PRUEFD-C8	C80

1. После установки штатного штрелея вставьте конус в шпиндель вручную.
2. Установите фланец в руку автосменщика инструмента и подведите её к шпинделю.
3. После позиционирования попытайтесь вставить двухдиаметральную контрольную оправку между двумя деталями. Регулируйте руку до достижения идеальной соосности, чтобы контрольный стержень входил в отверстия фланца и конуса без натяга.



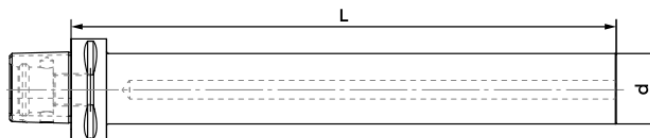
КОМПЛЕКТ: КОНТРОЛЬНАЯ ОПРАВКА + КОНТРОЛЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ РУКИ АВТОСМЕНЩИКА ИНСТРУМЕНТА



КОД	КОНУС	ОПРАВКА
KIT-TC40-CP-PR	TC40	TC40H300D40BC
KIT-BT40-CP-PR	BT40	BT40H300D40BC
KIT-HSK63-CP-PR	HSK63	HSK63AH346D40BC
KIT-C63-CP-PR	C63	C63H346D40BC

КОНТРОЛЬНЫЕ ОПРАВКИ

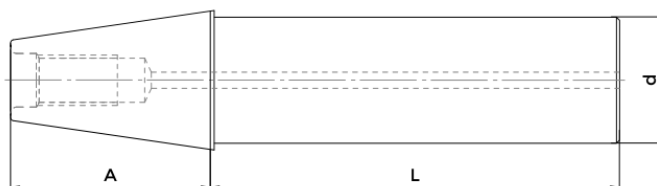
DIN26623-1



КОД	САРТО	d	L
C40180D25BC	C40	25	180
C40H300D35BC	C40	35	300
C50H180D35BC	C50	35	180
C50H300D35BC	C50	35	300
C63H180D40BC	C63	40	180
C63H346D40BC	C63	40	346
C80H346D40BC	C80	40	346

Поставляется в кейсе с сертификатом испытаний

DIN69871A - DIN2080 - MAS403BT

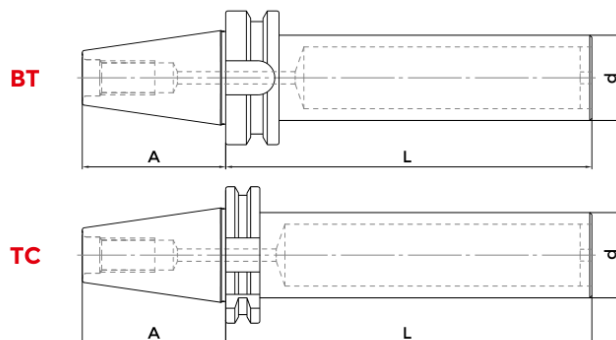


КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ISO	d	L	A
217-71506	ТС30/ВТ30Н200D30BC	30	30	200	48,4
217-71515	ВТ40Н200D40BC	40	40	200	65,4
217-71507	ВТ40Н300D40BC	40	40	300	65,4
217-71228	ТС40Н200D40BC	40	40	200	68,4
217-71201	ТС40Н300D40BC	40	40	300	68,4
217-71224	ТС45Н300D50	45	45	300	82,7
217-71230	ТС50ВТ50Н200D50BC	50	50	200	101,75
217-71202	ТС50/ВТ50Н350D50BC	50	50	350	101,75
217-71209	ТС60/ВТ60Н300D63BC	60	63	300	161,8

Поставляется в кейсе с сертификатом испытаний

КОНТРОЛЬНЫЕ ОПРАВКИ

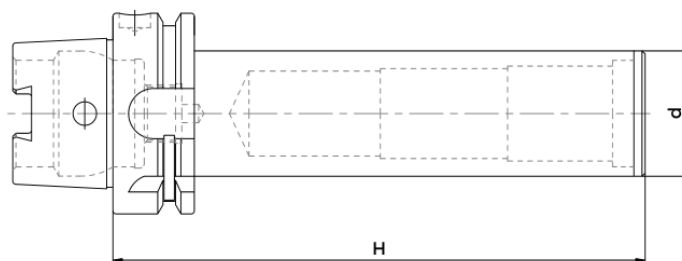
DIN 69871A - MAS403BT (ДВОЙНОЙ КОНТАКТ)



КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ISO	d	L	A
217-77201	BT40H200D40BCDK	40	40	200	66,4
217-77204	BT40H300D40BCDK	40	40	300	66,4
217-77205	BT50H350D50BCDK	50	50	350	103,3
217-71228	TC40H200D40BCDK	40	40	200	69,4
217-77101	TC40H300D40BCDK	40	40	300	69,4
217-77102	TC50H350D50BCDK	50	50	350	103,25

Поставляется в кейсе с сертификатом испытаний

DIN69893A

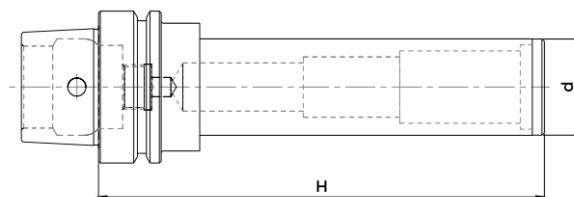


КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	HSK	d	H
217-71720	HSK32AH176D25C	32	25	176
217-71721	HSK40AH180D25BC	40	25	180
217-71702	HSK40AH300D32C	40	32	300
217-71722	HSK50AH236D32C	50	32	236
217-71703	HSK50AH300D40C	50	40	300
217-71735	HSK63AH180D40C	63	40	180
217-71724	HSK63AH346D40C	63	40	346
217-71704	HSK63AH380D40C	63	40	380
217-71911	HSK63CH160D40C	63	40	160
217-71736	HSK100AH180D40C	100	40	180
217-71705	HSK100AH350D40C	100	40	350
217-71729	HSK125AH350D50BC	125	50	350

Поставляется в кейсе с сертификатом испытаний

КОНТРОЛЬНЫЕ ОПРАВКИ

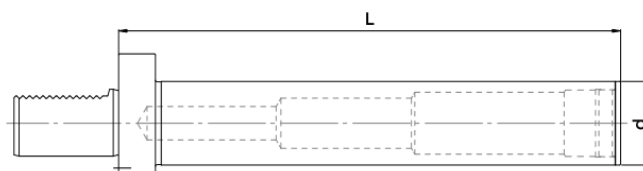
DIN 69893+6 F



КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	HSK	d	H
217-77402	HSK63FH380D40C	63	40	380

Поставляется в кейсе с сертификатом испытаний

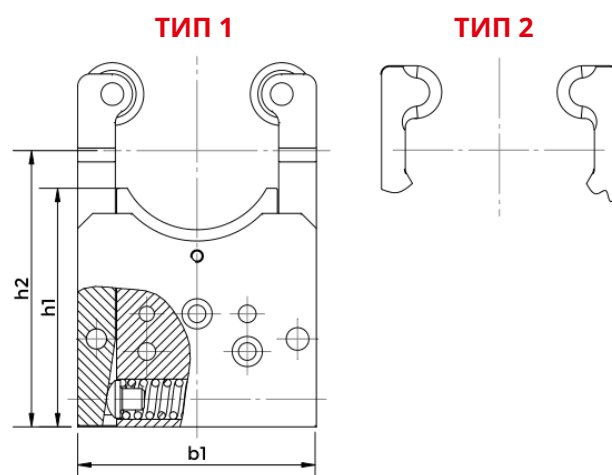
DIN 69880



КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	VDI	d	L
118-52501	VDI25L220D30BC	25	30	220
118-53002	VDI30L230D40BC	30	40	230
118-54003	VDI40L300D50BC	40	50	300
118-55002	VDI50L300D50BC	50	50	300
118-56002	VDI60L300D60BC	60	60	300

Поставляется в кейсе с сертификатом испытаний

ЗАЖИМНЫЕ ПАЛЬЦЫ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫХ МАГАЗИНОВ



КОД	Тип	b1	h1	h2	тип	Макс. кг верт.	Макс. кг верх.	Макс. кг нижн.	Макс. длина инстр. (mm)	Тип пружины	Код пружины
832-018030	HSK63A	95	95	110	1	14,6	7,8	4,1	250	A	MOLLA16X76CM
832-018470	HSK63A	95	95	110	1	21	11,2	5,9	250	B	MOLLA16X76CP
832-018020	HSK100A	135	118	139	2	40	20,5	11	400	A	MOLLA20X102CM
832-018480	HSK100A	135	118	139	2	80	50	27	400	B	MOLLA20X102CP
832-007940	C6	95	91	110	1	15,6	8,3	4,4	250	A	MOLLA16X76CM
832-018490	C6	95	91	110	1	22,3	11,9	6,3	250	B	MOLLA16X76CP
832-018050	C8	105	85	110	1	18,2	10,5	5,1	250	A	MOLLA16X89CM
832-018500	C8	105	85	110	1	29	16,7	8,2	250	B	MOLLA16X89CP
832-007980	KM63	95	100	110	2	14,4	7,7	4	250	A	MOLLA16X76CM
832-018510	KM63	95	100	110	2	20,5	10,9	5,8	250	B	MOLLA16X76CP
832-018520	SK40	95	95	110	1	14,6	7,8	4,1	250	A	MOLLA16X76CM
832-018530	SK40	95	95	110	1	21	11,2	5,9	250	B	MOLLA16X76CP
832-018360	SK50	135	118	139	2	25	13	7	400	C	MOLLA20X102CL
832-018210	SK50	135	118	139	2	40	27	15	400	A	MOLLA20X102CM
832-018540	BT40	95	95	110	1	14,6	7,8	4,1	250	A	MOLLA16X76CM
832-018550	BT40	95	95	110	1	21	11,2	5,9	250	B	MOLLA16X76CP
832-018370	BT50	135	118	139	2	25	13	7	400	C	MOLLA20X102CL
832-018200	BT50	135	118	139	2	61	31	17	400	A	MOLLA20X102CM

ПРИМЕЧАНИЯ:

A : пружина средней нагрузки
B : пружина большой нагрузки
C : пружина малой нагрузки

ЗАЖИМНЫЕ ПАЛЬЦЫ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫХ МАГАЗИНОВ

Благодаря постоянному и всестороннему сотрудничеству с ведущими производителями станков мы накопили большой опыт в изготовлении высокоточных зажимных пальцев для инструментальных магазинов.

Наш ассортимент включает захваты для наиболее распространённых присоединений: КОНУСЫ ISO, HSK; разумеется, мы открыты к любым новым исполнениям по чертежу заказчика.